

01/10/2021


BELGELENDİRME PROGRAMI REHBERİ

12UY0083-3 METAL KESİMCİ SEVİYE 3



TURKUAZ BELGE


Turkuaz Sertifikasyon Uluslararası Belgelendirme Ve Ticaret
Ltd. Şti.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	1/15

TURKUAZ BELGE' nin belgelendirme programı,

- a. Belgelendirme kapsamı
- b. İş ve görev tanımları
- c. Şart koşulan yeterlilikler
- d. Beceriler
- e. Ön şartlar
- f. Davranış şartlarını içermektedir.

Belgelendirme Kapsamı	Bu belgelendirme programı TS EN ISO/IEC 17024 standardı göre ve 12UY0083-3 METAL KESİMCİ SEVİYE 3 ulusal yeterliliğine göre adayların Turkuaz Belge'ye mesleki yeterlilik belgesi alabilmeleri için yapacakları başvuru ve belgelendirme şartlarını kayıt altına almak için hazırlanmıştır.
İş Ve Görev Tanımları	<p>Metal Kesimci (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ve çevre koruma önlemlerini alarak, kalite yönetim sistemi gereklilikleri çerçevesinde mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, sac kesme-dilimleme, giyotin makas, lazer kesim, plazma kesim, oksji-gaz ve profil kesim tezgahlarında, imalat resimlerine uygun şekilde kesme/dilimleme işlemlerini gerçekleştiren ve mesleki gelişimine ilişkin faaliyetleri gerçekleştiren nitelikli kişidir.</p> <p>Metal Kesimci (Seviye 3), sorumluluğu altındaki makinenin işleyişinden, gerçekleştirdiği işlemlerin doğruluğundan, zamanlamasından, kalitesinden ve güvenli bir şekilde tamamlanmasından sorumludur. Sorumluluk alanları dışında kalan arıza ve aksaklıkları ilgili kişilere bildirir. İşlemi tamamlanmış parçaların imalat resminde belirtilen özelliklere sahip olması, çalışılan yerin ve kullanılan donanımın bakım ve temizliğinin yapılması, çalıştığı iş bölgesinin emniyetinin sağlanması Metal Kesimcinin (Seviye 3) görev ve sorumlulukları arasında yer alır.</p>
Şart Koşulan Yeterlilikler	Herhangi bir şart yoktur. ULUSAL YETERLİLİĞİN "10-YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I" Maddesi

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	2/15

Beceriler (Uygulanabilirliği Olduğunda)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acil durum bilgisi 2. Alet ve makine bakım prosedürleri bilgisi 3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi 4. Atık bilgisi 5. Basit ilkyardım bilgisi 6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi 7. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi 8. El ve göz ile muayene esasları bilgisi 9. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi 10. Metal kesme yöntemleri bilgi ve becerisi 11. Ölçme ve kontrol bilgisi/beceri 12. Taşıma yöntemleri bilgisi 13. Teknik resim okuma bilgisi 14. Temel çalışma mevzuatı bilgisi 15. Temel malzeme bilgisi 16. Üretim süreçleri bilgisi 17. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
Ön şartlar (Uygulanabilirliği Olduğunda)	Ön şart yoktur.
Davranış Şartlarını İçermektedir. (Uygulanabilirliği Olduğunda)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Amirine doğru ve zamanında bilgi aktarmak 2. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek 3. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak 4. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak 5. Ekip içinde uyumlu çalışmak 6. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek 7. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek 8. Talimatlara ve işyeri kurallarına riayet etmek 9. Gerekli taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak 10. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirerek, ilgilileri zamanında bilgilendirmek 11. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak

PROGRAMI GELİŞTİREN KURUL


TURKUAZ SERTİFİKASYON ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME KURULU (METAL)

PROGRAMI DOĞRULAYAN KURUL

TURKUAZ SERTİFİKASYON ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME KURULU (METAL)

SINAVI YAPACAK PERSONELİN NİTELİKLERİ:

Sınav değerlendiricisinin ölçütleri, ilgili ulusal yeterliliğin Değerlendirici Ölçütlerini karşılar.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	3/15

AMAÇ

Bu yeterlilik, iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak iş organizasyonu yapan, metal malzemeleri kesime hazırlayan; kesme dilimleme işlemlerini ve iş sonrası işlemleri yapan Metal Kesimcinin (Seviye 3),

- Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,
- Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,
- Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.

BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ

Belgenin geçerlilik süresi 5 yıldır.

BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME- DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ

Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;

a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,

b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.

YETERLİLİĞİN YAPISI

Zorunlu Birimler

12UY0083-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

Seçmeli Birimler

12UY0083-3/B1 Giyotin Makasla Kesim

12UY0083-3/B2 Oksi-Gaz ile Kesim

12UY0083-3/B3 Şerit Testere ile Kesim

12UY0083-3/B4 Daire Testere ile Kesim

12UY0083-3/B5 Kombine Makas ile Kesim

12UY0083-3/B6 Lazer Kesim


12UY0083-3/B7 Plazma Kesim

ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Metal Kesimci (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performans dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

12UY0083-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, KALİTE VE ÇEVRE YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 25 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	4/15

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

BİLGİLER
BG.1 İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.
BG.2 Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.
BG.3 Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.
BG.4 İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.
BG.5 İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.
BG.6 Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
BG.7 Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.
BG.8 Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.
BG.9 Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.
BG.10 Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.
BG.11 Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler
BG.12 Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.
BG.13 Gerçekleştiren işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.
BG.14 Dönüştürülebilir malzemeleri sıralar.
BG.15 Dönüştürülebilir malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.
BG.16 Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.
BG.17 Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.
BG.18 Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler
BG.19 Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.
BG.20 İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.
BG.21 Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.
BG.22 Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.
BG.23 Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.
BG.24 Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını Tanımlar.
BG.25 Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.


12UY0083-3/B1 GİYOTİN MAKASLA KESİM YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1): Çoktan seçmeli sınav: B1 birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 10 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.

Performansa Dayalı Sınav (P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2'de yer alan "Beceri ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlama için kritik adımların tamamından başarılı olmak koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir

EK B1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

BİLGİLER
BG.1 İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
BG. 3 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG. 4 Sistemdeki sızdırmazlık kontrollerini nasıl yapacağını açıklar
BG. 5 Sistemdeki yağ seviye kontrollerini nasıl yapacağını açıklar.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	5/15

BG.6 Giyotin makas tezgahını kesim işlemine hazırlayarak malzeme kalınlığı ve cinsine göre (NC) program veya elle kesme boşluk (sentil) ayarını nasıl yapacağını açıklar.
BG.7 Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
BG.8 Kesilen parçaların kesim yüzeyini kontrol etmeyi açıklar.
BG.9 Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

BECERİ VE YETKİNLİKLER
*BY.1 Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
BY.2 Kesilecek malzemenin kesim öncesi fiziki kontrolünü yapar.
*BY.3 Malzeme kalınlığı ve cinsine göre, giyotin makas tezgahının (NC) program veya elle kesme boşluk (sentil) ayarını yapar.
*BY.4 Malzeme kesim ölçüsünü (NC) program veya el ile dayama ayarlarını yapar
BY.5 Giyotin makasla kesimde imalat resmine uygun olarak gerekli markalama işlemlerini yapar.
*BY.6 Seçilen malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak kesim tablasına yerleştirir.
*BY.7 Giyotin makas ile kesim işlemi yapar.
*BY.8 Kesilen parçaların imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
BY.9 Kullanılan makine ve donanımı iş bitiminde temizler.
*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular
*BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular
*BY.12 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.


12UY0083-3/B2 OKSİ-GAZ İLE KESİM YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1): Çoktan seçmeli sınav: B2 birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 10 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.

Performansa Dayalı Sınav (P1) B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2'de yer alan "Beceri ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

EK B2-2:Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi BİLGİLER

BG.1 İş emrine uygun imalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
BG.3 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG.4 Oksi-gaz ile kesim tezgahı için kullanılacak gaz tüplerinin depolanmasını İSG kurallarına göre açıklar.
BG.5 Oksi-gaz ile kesim tezgahı için kullanılacak gaz tüplerinin değişimini İSG kurallarına göre açıklar.
BG.6 Oksi-gaz ile kesmede kullanılacak gazların özelliklerini açıklar.
BG.7 Oksi-gaz ile kesmede kullanılacak gazların çalışma basınçlarını açıklar.
BG.8 Oksi-gaz ile kesim tezgahında malzeme kalınlığı ve cinsine göre parametrelerin seçimini açıklar.
BG.9 Malzeme kalınlığı ve cinsine göre meme seçimini açıklar.
BG.10 Kesilecek malzemeye uygun alev ayarı ve kesim mesafesini açıklar.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	6/15

BG.11 Oksi-gaz ile kesimde imalata uygun olarak gerekli markalama işlemlerini yapmayı açıklar.
BG.12 Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

BECERİ VE YETKİNLİKLER
*BY.1 Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
BY.2 Kesilecek malzemenin kesim öncesi fiziki kontrolünü yapar.
BY.3 Oksi-gaz ile kesim tezgâhında kullanılacak gazların çalışma basınçlarının imalata uygunluğunu kontrol eder/ayarlar.
*BY.4 Kesime uygun memeyi takar.
*BY.5 Kesim için uygun alev ayarını yapar.
*BY.6 Kesilecek malzemenin kalınlığına göre kesme basıncını ayarlar.
BY.7 İmalata uygun olarak gerekli markalama işlemlerini yapar.
BY.8 Kesilecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.
*BY.9 Oksi-gaz ile kesim tezgâhında kesim işlemini yapar.
*BY.10 Kesilen parçaların imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
BY.11 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.
*BY.12 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.13 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.14 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.


12UY0083-3/B3 ŞERİT TESTERE İLE KESİM YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1): Çoktan seçmeli sınav: B3 birimine yönelik teorik sınav Ek B3-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 10 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B3-2) ölçmelidir.

Performansa Dayalı Sınav (P1) B3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B3-2'de yer alan "Beceri ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

EK B3-2:Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi BİLGİLER

BG.1 İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
BG.3 Kesilen parçaların kesim yüzeyini kontrol etmeyi açıklar.
BG.4 Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
BG.5 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG.6 Hidrolik sistemde sızdırmazlık kontrollerini açıklar.
BG.7 Hidrolik sistemde yağ seviye kontrollerini açıklar.
BG.8 Şerit testere tezgâhında malzeme cinsine göre yapılması gereken ayarları açıklar.
BG.9 Şerit testere tezgâhında malzeme kalınlığına göre yapılması gereken ayarları açıklar.
BG.10 Şerit testere tezgâhında kullanılan soğutma sıvısının özelliklerini açıklar.
BG.11 Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	7/15

BECERİ VE YETKİNLİKLER
*BY.1 Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
BY.2 Kesilecek malzemenin kesim öncesi fiziki kontrolünü yapar.
*BY.3 Şerit testere tezgahında malzeme cins ve kalınlığına göre gerekli ayarları yapar.
BY.4 İmalat resminde verilen kesim ölçüsüne göre dayama ve açi ayarı yapar.
BY.5 İmalat resmine uygun olarak gerekli markalama işlemlerini yapar.
*BY.6 Seçilen malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak kesim tablasına yerleştirir.
*BY.7 Şerit testere tezgahında kesim işlemini yapar.
*BY.8 Kesilen parçaların imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
BY.9 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.
*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular
*BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.12 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

12UY0083-3/B4 DAİRE TESTERE İLE KESİM YETERLİLİK BİRİMİ


Teorik Sınav (T1): Çoktan seçmeli sınav: B4 birimine yönelik teorik sınav Ek B4-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 10 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B4-2) ölçmelidir.

Performansa Dayalı Sınav (P1) B4 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B4-2'de yer alan "Beceri ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B4-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

EK B4-2:Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi BİLGİLER

BG.1 İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
BG.3 Kesilen parçaların kesim yüzeyini kontrol etmeyi açıklar.
BG.4 Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
BG.5 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG.6 Daire testere tezgahında malzeme cinsine göre yapılması gereken ayarları açıklar.
BG.7 Daire testere tezgahında malzeme kalınlığına göre yapılması gereken ayarları açıklar.
BG.8 Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

BECERİ VE YETKİNLİKLER
*BY.1 Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
BY.2 Kesilecek malzemenin kesim öncesi fiziki kontrolünü yapar
*BY.3 Daire testere tezgahında malzeme cins ve kalınlığına göre gerekli ayarları yapar
BY.4 İmalat resminde verilen kesim ölçüsüne göre dayama ve açi ayarı yapar.
BY.5 İmalat resmine uygun olarak gerekli markalama işlemlerini yapar.
*BY.6 Seçilen malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak kesim tablasına yerleştirir.
*BY.7 Daire testere tezgahında kesim işlemini yapar.
*BY.8 Kesilen parçaların imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	8/15

BY.9 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.
*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular
*BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.12 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

12UY0083-3/B5 KOMBİNE MAKAS İLE KESİM YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1): Çoktan seçmeli sınav: B5 birimine yönelik teorik sınav Ek B5-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 10 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B5-2) ölçmelidir.


Performansa Dayalı Sınav (P1) : B5 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B5-2'de yer alan "Beceri ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B5-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

EK B5-2:Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi BİLGİLER

BG.1 İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
BG.3 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG.4 Hidrolik sistemde sızdırmazlık kontrollerini açıklar.
BG.5 Hidrolik sistemde yağ seviye kontrollerini açıklar.
BG.6 Kombine makas tezgahında malzeme cinsine göre yapılması gereken ayarları açıklar.
BG.7 Kombine makas tezgahında malzeme kalınlığına göre yapılması gereken ayarları açıklar.
BG.8 Kesilen parçaların kesim yüzeyini nasıl kontrol edeceğini açıklar.
BG.9 Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
BG.10 Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

BECERİ VE YETKİNLİKLER
*BY.1 Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
BY.2 Kesilecek malzemenin kesim öncesi fiziki kontrolünü yapar.
*BY.3 Kombine makas tezgahında malzeme cins ve kalınlığına göre gerekli ayarları yapar.
BY.4 İmalat resmine uygun olarak gerekli markalama işlemlerini yapar.
*BY.5 Seçilen malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak kesim tablasına yerleştirir.
*BY.6 Kombine makas tezgahında kesim işlemini yapar.
*BY.7 Kesilen parçaların imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
BY.8 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar.
*BY.9 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	9/15

12UY0083-3/B6 LAZER KESİM YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1): Çoktan seçmeli sınav: B6 birimine yönelik teorik sınav Ek B6-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 10 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B6-2) ölçmelidir.

Performansa Dayalı Sınav (P1) : B6 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B6-2'de yer alan "Beceri ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir.

Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B6-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

EK B6-2:Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi BİLGİLER


BG.1 İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar.
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar
BG.3 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG.4 Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
BG.5 Lazer kesim tezgahı için kullanılacak gaz tüplerinin değişimini ve depolanmasını İSG kurallarına göre açıklar.
BG.6 Seçilen parametreye uygun kesim aparatlarının merkez ile odak noktası ayarlarını açıklar.
BG.7 CNC kesim tezgahı kontrol panelinin kullanımını açıklar.
BG.8 Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

BECERİ VE YETKİNLİKLER
BY.1 İmalat programına göre hazırlanan malzeme, alet ve takımları kontrol eder.
BY.2 Kesilecek malzemenin kesim öncesi fiziki kontrolünü yapar
*BY.3 Kesilecek malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak kesim tablasına yerleştirir.
*BY.4 CNC kesim programını tezgahın kontrol panelinden seçer.
*BY.5 Kesim işlemini yapar.
BY.6 Kesilen malzemenin temizliğini yapar.
BY.7 Kesilen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
BY.8 İş bitiminde makine ve donanımın temizliğini yapar.
*BY.9 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

12UY0083-3/B7 PLAZMA KESİM YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1): Çoktan seçmeli sınav: B7 birimine yönelik teorik sınav Ek B7-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde en az 10 soruluk yazılı sınav uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz, adaylara her soru için 1,5 dakika zaman verilir. Teorik sınavda sorulardan en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B7-2) ölçmelidir.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	10/15

Performansa Dayalı Sınav (P1) : B7 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B7-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B7-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir

EK B7-2:Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi BİLGİLER


BG.1 İmalat programını, iş ve işlem sıralamasını açıklar
BG.2 Kullanılacak araç, gereç ve aletleri açıklar.
BG.3 Ölçme ve kontrol aletlerinin kalibrasyon/doğrulama gerekliliklerini açıklar.
BG.4 Malzemenin kesime uygunluk açısından kontrolünde nelere dikkat edileceğini açıklar.
BG.5 Plazma kesim tezgahı için kullanılacak gaz tüplerinin değişimini ve depolanmasını İSG kurallarına göre açıklar.
BG.6 Seçilen parametreye uygun kesim aparatlarının merkez ile odak noktası ayarlarını açıklar.
BG.7 CNC kesim tezgahı kontrol panelinin kullanımını açıklar.
BG.8 Kesilen parçaların imalat resmine uygunluğunun kontrol edilme kriterlerini açıklar.

BECERİ VE YETKİNLİKLER
*BY.1 İmalat programına göre hazırlanan malzeme, alet ve takımları kontrol eder
BY.2 Kesilecek malzemenin kesim öncesi fiziki kontrolünü yapar.
*BY.3 Kesilecek malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak kesim tablasına yerleştirir.
*BY.4 CNC kesim programını tezgahın kontrol panelinden seçer.
*BY.5 Kesim işlemini yapar
BY.6 Kesilen malzemenin temizliğini yapar.
BY.7 Kesilen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
BY.8 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliğini yapar
*BY.9 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

BELGELENDİRME BAŞVURUSU

- Belgelendirilmek üzere TURKUAZ BELGE’ye başvuran başvuru sahipleri belgelendirme programlarının şartlarını ve ücretlerini Belgelendirme Rehberleri ile öğrenebilirler. Ayrıca başvuru sahipleri sözleşme kural ve şartlarını Belge Kullanım Sözleşmesi ile öğrenebilirler. Aday Taahhütnamesini, Belge Kullanım Sözleşmesini ve başvuru formunu <http://www.turkuazbelge.com.tr> adresinden temin edebilirler. İhtiyaç halinde TURKUAZ BELGE ofisinden Başvuru Formunu alabilirler. Sınav başvuruları; grup halinde ise tek nokta başvurusu şeklinde veya kişisel olarak alınır.
- Tek nokta başvurusunda MYK portaldan indirilen excel dosyasındaki gerekli bilgiler ya da Başvuru Formu TURKUAZ BELGE’ ye mail olarak iletilir ya da aslı teslim edilir.
- Bu iletilen belgeler sınav planlama birimi görevlileri / müşteri temsilcisi tarafından incelenerek onaylanır. Mail olarak iletilmişse TURKUAZ BELGE tarafından hazırlanan başvuru formları sınav öncesinde sınav değerlendiricileri tarafından adaylara imzalatılır.
- Kişisel başvuruda ise, başvuru sahiplerinin doldurduğu Başvuru Formu TURKUAZ BELGE akreditasyonları ve belgelendirme programına göre kontrol edilerek incelenir. Formun üzerindeki bilgilerde anlaşılmayan bilgiler varsa eksik kısımlar başvuru sahibi ile görüşülerek giderilir. Adaydan istenecek dokümanlar Başvuru Formunda belirtilmiştir. Ön başvuruyu ve ilgili dokümanları sınav planlama birimi görevlileri / müşteri temsilcisi alır.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	11/15

➤ TURKUAZ BELGE'nin yapmış olduğu kontroller sonucunda başvuru sahiplerinin sınava katılmaları mümkün olmayabilir. Program şartlarını karşılayan başvuru sahipleri artık aday olur ve adaylar sınav planlama birimi görevlileri tarafından MYK portaldan indirilen aday veri TURKUAZ BELGE' nin yetkilendirilmiş olduğu ulusal yeterliliklerden sınav ve belgelendirme başvurusu yapmak isteyen adaylar, Başvuru Formlarını doldurarak online başvuru bölümünden başvuru yapabilirler. Adaylar, TURKUAZ BELGE Ofisine gelerek de başvuru yapabilirler. TURKUAZ BELGE, Başvurunun geçerli olabilmesi için aşağıdaki belgelerin iletilmesini başvurunun ön şartı olarak kabul etmektedir.

Başvuru için gerekli olan belgeler;

- Aday Tarafından Doldurulmuş Başvuru Formu
- Nüfus cüzdanı fotokopisi- Ehliyet
- Sınav Ücretinin Ödendiğine Dair Dekont(Sınav ücreti TURKUAZ BELGE'nin banka hesabına ad-soyad-T.C ve meslek bilgileri verilerek yatırılır.)
- Aday Taahhütnamesi
- İlgili Ulusal Yeterlilik İçin Varsa Ön Şartın Karşılandığına Dair Belge

Bu belgelerden herhangi birinin eksik olması durumunda TURKUAZ BELGE aday/ların belgelerini tamamlayana kadar başvurularını dikkate almayacaktır.

SINAV YERİ:


Sınavın yapılacağı yer başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır. Mümkün olmayan durumlarda TURKUAZ BELGE'nin önereceği yerde yapılacaktır. Sınav sırasında kullanılacak ekipman ve araçlar başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır. Mümkün olmayan durumlarda TURKUAZ BELGE'nin önereceği yerdeki ekipman ve diğer aletler kullanılacaktır. Sınav sırasında iş emniyeti, sıcaklık, gürültü, aydınlatma yeterliliği ve adayların birbirini etkilemeyeceği şekilde güvenli bir sınav ortamı başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır. Kontrollü şartlar sağlanmadıkça sınava başlanmayacaktır.

TURKUAZ BELGE 12UY0083-3 METAL KESİMCİ (Seviye 3) ÜCRETLENDİRME:

12UY0083-3 METAL KESİMCİ (Seviye 3)	Sınav Türü	Ücret
12UY0083-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite	T	
12UY0083-3/B1 Giyotin Makasla Kesim	T	
12UY0083-3/B2 Oksi-Gaz ile Kesim	P	
12UY0083-3/B3 Şerit Testere ile Kesim	P	
12UY0083-3/B4 Daire Testere ile Kesim	P	
12UY0083-3/B5 Kombine Makas ile Kesim	P	
12UY0083-3/B6 Lazer Kesim	P	
12UY0083-3/B7 Plazma Kesim	P	
TOPLAM		

SINAV VE BELGE KURALLARI


- Sınav esnasında izin almadan sınav alanı dışına çıkmak, sınav alanını terk etmek, cep telefonu kullanmak, tütün ve tütün ürünleri tüketmek, yiyecek ve içecek getirmek, diğer adaylarla konuşmak, sınav alanına delici, kesici ve yaralayıcı aletler ile ateşli silahların getirmek, kopya çekmek veya kopyaya teşebbüs etmek yasaktır. Kopya çekmeniz veya teşebbüs etmeniz halinde kimlik bilgileriniz tutanak altına alınarak sınavınız başarısız sayılacaktır.

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	12/15

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uymanız gerekmektedir. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ihlal etmeniz ve bu nedenle kendinizi veya sınav alanında bulunan diğer kişileri tehlikeye düşürmeniz durumunda sınavınız durdurulur ve sınavdan başarısız sayılırsınız.
- Sınav esnasında ilk yarım saat ve son yarım saat mola verilmemektedir. Zaruri ihtiyaçlar dışında mola verilmemektedir. Mola talebiniz olması halinde sınav alanından izin alarak ayrılmanız gerekmektedir. Kullanmış olduğunuz molalar sınav sürenize eklenmeyecektir. Ancak kurum olarak bizden kaynaklı verilen molalar sınav sürenize eklenecektir.
- Her türlü itiraz ve şikayetlerinizi Belgelendirme Müdürüne veya Kalite Yönetim Temsilcisine yazılı olarak iletebilirsiniz.
- İtiraz veya şikayette bulunmadan önce veya sonra performans sınav değerlendirmelerinizin fotokopisini Turkuaz Belge'ye belgelendirme müdürü eşliğinde görebilirsiniz. İtiraz ve şikayetinizi buna göre yapabilir veya geri çekebilirsiniz.

BELGELENDİRİLMİŞ KİŞİ SORUMLULUKLARI;

1. Belge TURKUAZ BELGE'nin mülkiyetinde olup, sözleşmede tarif edilen konuları yerine getirmediğinde belgesinin iptal olabileceğini bilmekle,
2. Belgelendirilmiş kişi TURKUAZ BELGE web sayfasında yayınlanan kişisel bilgilerinin doğruluğunu kontrol etmek ve kişisel bilgilerinde bir değişiklik olduğunda güncellemekle,
3. TURKUAZ BELGE'ye sunduğu tüm evrak ve bilgilerin doğruluğunu taahhüt etmekle,
4. Belgelendirilmiş kişi belge geçerlilik süresinde belirlenmiş kurallara uygun davranmakla,
5. Belgelendirilmiş kişi, diğer adayların sınavlarını kolaylaştıracak veya zorlaştıracak; ayrıca kişisel hak ve mahremiyetlerin ihlal edilmesine neden olacak paylaşımlarda bulunmamakla,
6. Belgelendirilmiş kişi, almış olduğu belgenin geçerliliği boyunca; gözetim, belge kapsamının değiştirilmesi, belgelerin askıya alınması/iptali ve yeniden belgelendirme dâhil tüm proseslerle ilgili duyuru ve uyarıları TURKUAZ BELGE'nin web sayfasından ve kişisel hesaplarından izlemek ve gerekliliklerini belirtilen süreler içinde yerine getirmekle,
7. Belgelendirme şartlarında ve belgenin kapsamında değişiklik yapılması durumunda, TURKUAZ BELGE tarafından belirtilen yöntem uygun olarak değişen şartlara uymakla,
8. Belgelendirme programı şartlarındaki değişiklikleri sağlayamaz duruma geldiğinde belgeyi TURKUAZ BELGE'ye 15 (on beş) iş günü içinde iade etmekle,
9. Sahip olduğu belge ile ilgili konularda kamu yararını gözeterek gerekli tüm önlemleri almak ve etik ilkelere bağlı kalmakla,
10. TURKUAZ BELGE tarafından ilan edilen yöntem ve sıklığa uygun olarak gözetim kanıtlarını TURKUAZ BELGE'ye sunmakla,
11. TURKUAZ BELGE tarafından belirtilen belge kullanım şartlarına uymadığının tespit edilmesi halinde, belgesinin askıya alınabileceği veya iptal edilebileceğini bilmekle,
12. Belgeyi kullandırma hakkının TURKUAZ BELGE'ye ait olduğunu ve TURKUAZ BELGE'nin belgeyi askıya alma ve iptal etme yetkilerini kabul etmekle,
13. Belgenin askıya alınması veya iptal edilmesi durumunda, belge kullanımına son vererek, TURKUAZ BELGE tarafından ilan edilen yöntem ile 15 (on beş) iş günü içinde belgeyi iade etmekle,
14. Belgenin askıya alınması veya iptal edilmesi durumunda TURKUAZ BELGE web sayfasındaki kişisel bilgilerinin TURKUAZ BELGE tarafından yayından kaldırılacağını bilmekle,

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	13/15

15. Belgenin geçerlilik süresi sonunda belge kullanımına devam etmek için TURKUAZ BELGE tarafından belirtilen yeniden belgelendirme gerekliliklerini yerine getirmekle,
16. Belgeyi, belge kullanımından etkilenen taraflara zarar verecek ve yanıltıcı sonuçlar doğuracak biçimde kullanmamakla ve doğru olmayan beyanlarda bulunmamakla,
17. Sahip olduğu belgeye istinaden istihdam edilmesi veya serbest olarak çalışması durumunda, işveren/işyeri bilgilerini doğru ve eksiksiz olarak TURKUAZ BELGE'ye bildirmek ve güncelliğini sağlamakla,
18. Belgelendirilmiş kişi, belgesini kaybetmesi durumunda, yayınlanmış kayıp ilanını bir dilekçe ile TURKUAZ BELGE'ye bildirmekle,
19. Belgelendirilmiş kişi, TURKUAZ BELGE web sayfasında ilan edilen logo/marka kullanım şartlarına uymakla ve bu şartlara uyulmaması halinde belgesinin askıya alınacağını veya iptal edilebileceğini bilmekle,
20. Belgelendirilmiş kişi, işverenin veya birlikte çalıştığı kişilerin mesleki bilgi ve deneyimine aykırı iş emirlerini kabul etmemekle,
21. Belgelendirilmiş kişi, belgesini iş yaptığı alan haricinde veya tartışmaya yol açabilecek şekilde kullanmamakla yükümlüdür.
22. Belgelendirilmiş kişi(ler), bu sözleşmenin uygulanmasından kaynaklanan her türlü anlaşmazlığın çözümlenmesi için yargı yoluna gitmeden önce TURKUAZ BELGE'ye başvurmayı, gerektiğinde TURKUAZ BELGE'nin itiraz ve şikâyet süreçlerini tüketmeyi; bunlardan sonuç alamadıkları takdirde yargı yoluna gitmeyi ve yetkili mahkeme olarak Türkiye Cumhuriyeti Adana mahkemelerini kabul ederler

GÖZETİM


Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında Gözetim ve yeniden belgelendirme faaliyetleri için firmadan kaç ay çalıştığına dair SGK dökümü veya performans değerlendirme raporu alacağına dair kabul ve taahhüt FR-21 Belge Kullanım Sözleşmesi formu ile alınır. Yukarıdaki şartlar sağlanmadığı şartlarda firmadan teyit alınır (yazılı-sözlü), TURKUAZ BELGE, belgelendirdiği kişiden, ilgili ulusal yeterlilikte belirtilen süreler çerçevesinde TL-05 Gözetim ve Yeniden Belgelendirme Talimatına göre gözetim faaliyetinin gerçekleştirilmesi için kanıt ister. Bu sürecin uygulanması şu şekildedir: TURKUAZ BELGE ID bazında kişilere, telefon veya mail yolu ile ulaşır. FR-23 Bildirim Yazıları Formu kullanılarak kişilerin gözetim zamanı geldiği bildirilir ve gözetimin gerçekleşmesi için gerekenler açıklanır. Gözetimin gerçekleşmesi için kişilerin çalıştığı firmadan, başarılı olarak aldıkları mesleki yeterlilik belgesine istinaden çalıştıkları ile ilgili yazı alınır. Eğer aday gözetim esnasında bir yere bağlı çalışmıyor ise kişilerden bağımsız olarak çalıştığına dair kanıt istenir. Bu kanıt çalıştığı firmasından veya bağımsız ise kendisinden geldiğinde, TURKUAZ BELGE tarafından FR-20 Gözetim Faaliyet Formu hazırlanır. Gözetim Formunda adayın girdiği sınava ait ID numarası ve adayın gönderdiği belgelere istinaden gözetimin gerçekleştirildiği bilgisi olur ve bu form belgelendirme müdürü veya atayacağı kişi tarafından onaylanır. Daha sonra firmadan ya da kişiden gelen kanıt gözetim formuna eklenerek ilgili dosyaya kaldırılır. Belgelendirme Personeli belge gözetim süresini dolduran ve belirtilen belge veya belgeleri TURKUAZ BELGE'ye gönderen belge sahibinin göndermiş olduğu belgenin uygunluğunu kontrol eder ve uygunsa kişisel dosyasına kaldırır.

Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.

BELGENİN ASKIYA ALINMASI, GERİ ÇEKİLMESİ VE İPTALİ

TURKUAZ BELGE, belge sahibi personelin belge kullanımlarını, belgelendirme müdürü veya karar verici kararına istinaden askıya alabilir.

Belgenin askıya alınmasının sebepleri şöyle sıralanabilir:

	12UY0083-3 METAL KESİMCİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	14/15


- Belgelendirilmiş personelin belgelendirme sözleşmesindeki yükümlülüklerini yerine getirmemesi,
- Belgelendirilmiş personelin gözetim şartlarını yerine getirmemesi,
- Belgelendirilmiş personelin gönüllü olarak geçici askıya alma talebinde bulunması,
- Belgelendirilmiş personelin gözetim ve yeniden belgelendirme faaliyetlerini reddetmesi veya yapmaması,
- Belgelendirilmiş personelin TL-06 Logo Kullanım Talimatına göre uyması gereken kullanım şartlarına uymaması, TURKUAZ BELGE belge ve logosunu yanlış kullanması.

Belgelendirilen personelin belgesinin askıya alınma kararının tebliğinden itibaren belge ve logo kullanımını derhal durdurur, belge ve eklerini 15 (on beş) gün içerisinde TURKUAZ BELGE'ye geri gönderir. İade edilmemesi halinde öncelikle uyarılır, uyarı dikkate alınmazsa kanuni işlem başlatılabilir. Belgelendirilen personel belgesini, ekini ve sözleşmesini kaybettiğini beyan ediyorsa yayınlanmış kayıp ilanını ve bir dilekçe ile TURKUAZ BELGE'ye bildirmesi istenir.

Bazı durumlarda TURKUAZ BELGE belgelendirme müdürü ve karar verici kararına göre FR-21 Belge Kullanım Sözleşmesi'ni feshederek belgeyi tek taraflı olarak iptal edebilir. Belgesi iptal edilen belgelendirilen personel yazılı olarak haberdar edilir. Belgenin iptal edilmesi nedenleri:

- Belgelendirilen personelin askıya alınması sonucunda yapması gereken düzeltici faaliyetleri gerçekleştirmemesi,
- Belgelendirilen personelin belge kapsamındaki faaliyetlerine son vermesi,
- Belgenin yanıltıcı veya haksız maksatla kullanılması,
- Belgelendirilen personelin sınav öncesi veya sonrasında kasıtlı olarak TURKUAZ BELGE'yi eksik ve yanlış bilgilendirdiğinin tespit edilmesi,
- Belgelendirilen personelin belge ve ekleri üzerinde tahrifat yapması veya yaptırması,
- Belgenin geçerlilik süresi içerisinde yapılan gözetim faaliyetleri esnasında mevcut programın ilgili ulusal yeterlilik şartlarının tamamen yitirdiğinin tespit edilmesi,
- Belge sahibi hakkında gelen şikâyetlerin değerlendirilmesine bağlı olarak belgenin kullanılmamasına karar verilmesi.

Belgelendirilen personel, sözleşmesini feshetmek veya belgesini iptal ettirmekte istediğinde TURKUAZ BELGE'ye yazılı olarak başvurur. TURKUAZ BELGE karar vericisi talebi inceleyerek konuyu en geç 15 (on beş) gün içerisinde karara bağlar ve karar ilgili personele yazılı olarak bildirilir. Belgelendirilen personel, sözleşmeyle kendisine verilmiş her türlü belgeyi kararın tebliğ tarihinden en geç 15 (on beş) gün içerisinde TURKUAZ BELGE'ye iade eder ve her türlü doküman, ilan vb. belge ve logo kullanımını durdurur.

	12UY0083-3 METAL KESİMÇİ-3 Belgelendirme Programı Rehberi	Doküman No	BPR.29
		İlk Yayın Tarihi	01/10/2021
		Revizyon Tarihi	-
		Revizyon No	00
		Sayfa	15/15

Revizyon Takip Tablosu

REVİZYON NO	TARİH	AÇIKLAMA
00	01/10/2021	Yeni Yayın

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
Sühendan ESER Kalite Yönetim Temsilcisi	F. Siyami GÖK Genel Müdür